



MIT
Made in Taiwan

研
磨
機
Spring
End
Grinding
Machine



CNC-H-1067-2-2S

<1.1°

立式磨床
Down Feed

+ Features

測長功能 Length Detector	YES
上 / 下 砂輪升降顯示器 Grinding Wheel UP / Down Display	UP : YES DN : 選購品 Optional
自動進料設備 Auto Feed-in Equipment	選購品 Optional
3軸 3 Axes	選購品 Optional
集塵機 Dust Collector	選購品 Optional
砂輪規格(公釐) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø1067 mm ID. Ø254 mm
砂輪數目 Grinding Wheel NO.	2

- 精密減速機傳動提高精密度
To advance spring coiling accuracy inquiry by precision reducer drive.
- 設定馬達電流速度可省切削消耗時間
To save the grinding time by motor power current setup.
- 上下砂輪不同轉速設計·增加研磨準確度
To design the differential grinding speed on upper / lower grinding wheel adds the grinding accuracy.
- 校正系統力量加大200%以上·提升工作效能
To advance the grinding effect by calibrating function



CNC-H-1067-2-2S

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 10.0 ~ Ø 30.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	2400 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 250 mm		深 Depth	2800 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	100 ~ 500 mm		高 Height	3600 mm
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	2 ~ 75 pcs/25 min	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	9000 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	1/2 ~ 30 rpm		深 Depth	6500 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	450	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)	12000 kgs	